



RIWISA AG Kunststoffwerke



Kunststoff in Perfektion 

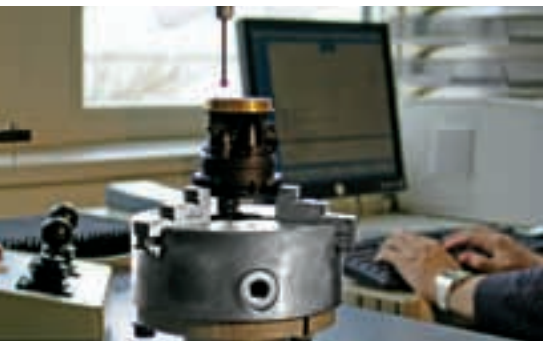
INDUSTRY



Umfangreiches Know-how, langjährige Erfahrung und eine Infrastruktur auf modernstem technischem Stand bilden die wesentliche Basis, mit der die RIWISA AG komplexe Kunststoffteile und Baugruppen entwickelt und produziert.

Im voll automatisierten Spritzgiessbetrieb produziert das Unternehmen thermoplastische Kunststoffteile im Gewichtsereich von 0,5 bis 1000 Gramm im Ein- oder Zwei-Komponenten- sowie im Co-Injektion-Spritzgiessverfahren. Durch Co-Injektion lassen sich die Wandungen der gespritzten Teile aus mehreren Barrierschichten aufbauen. Damit werden sowohl das Eindringen wie auch der Austritt von Gasen verringert.

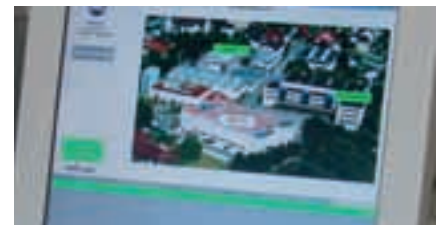
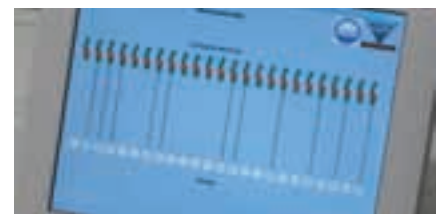
Die Automatisierung der Prozesse steigert die Effizienz und sichert die optimale Auslastung der Produktionskapazitäten. Als zentrales Kontroll- und Steuerungssystem



Kunststoff in Perfektion

sorgt ein Leitrechner für den Datenaustausch zwischen Spritzgiessmaschinen und ihren Peripherien wie etwa den Portalrobotern und der Materialaufbereitung und -verteilung. Die Zuteilung und Datenüberwachung erfolgt über das integrierte Produktionsplanungs- und -Steuerungssystem (PPS). Die modular aufgebauten Fertigungszellen sind über polyvalente Schnittstellen miteinander verbunden.

In der Montageabteilung werden ganze Baugruppen montiert. Dabei werden





Nachbearbeitungsprozesse wie Ultraschall-, Vibrations- und Orbitalerschweissen, Verchromen, Lackieren, Alubedampfung im Hochvakuum, Kleben, Prägen, Tampon-Laser-Druck, Laserbeschriftung sowie die verkaufsfertige Verpackung teil- oder vollautomatisch durchgeführt.

Die Qualitätssicherung erfolgt in allen Produktionsprozessen und in allen Operationsstufen gemäss ISO 9001/13485.

Innovationen für die verschiedensten Branchen der Industrie profilieren RIWISA AG als zuverlässigen Partner in der Kunststofftechnologie.

Ein aktuelles Beispiel ist die Duschbrause «Lux», bei der sämtliche Nachbearbei-

tungsschritte eingesetzt werden. Das Produkt wurde im eigenen Hause anhand eines Lastenheftes entwickelt und umgesetzt. Es handelt sich um eine höchst innovative Entwicklung mit einer integrierten elektronischen Komponente, welche die Lichtelemente steuert und somit unendlich verschiedene Farben erzeugen kann. Die Wasserstrahlumstellung (Nadel-Soft-



Strahl) erfolgt mittels eines Scrollrades. Der modulare Aufbau ermöglicht die Herstellung einer ganzen Linie aus sechs Brausen, mit unterschiedlichen Features und Formen. Der Kunde übertrug auch die Lösung der Logistikaufgaben nach dem Prinzip «just in time» vollständig an RIWISA AG.

Eine Spezialität des Unternehmens ist die Substitution von Metall durch Kunststoff. Ein Beispiel ist die Unterputzgarnitur «Varox», deren zentrale Funktionsbereiche von Messing auf Kunststoff umkonstruiert wurden. Die Wasserkanäle werden mit 140 bar Berstdruck getestet. Mit der bis ins Detail durchdachten konstruktiven Umstellung erreichte RIWISA AG bei gleichbleibenden Eigenschaften Einsparungen an Kosten und Gewicht. Die Möglichkeiten dieser neuen Werkstoffe greifen sehr weit und werden den Einsatz technischer Kunststoffe nachhaltig steigern.



INDUSTRY





Kunststoff in Perfektion 

INDUSTRY

RIWISA AG steht ab Mitte 2009 ein weiteres Medical-Gebäude mit Reinräumen der Klasse C mit über 1500 Quadratmeter Produktionsfläche zur Verfügung.



CH-5607 Hägglingen, Switzerland
Telefon +41 (0)56 616 93 93
Telefax +41 (0)56 616 93 30
E-Mail: info@riwisa.ch
Internet: www.riwisa.ch