

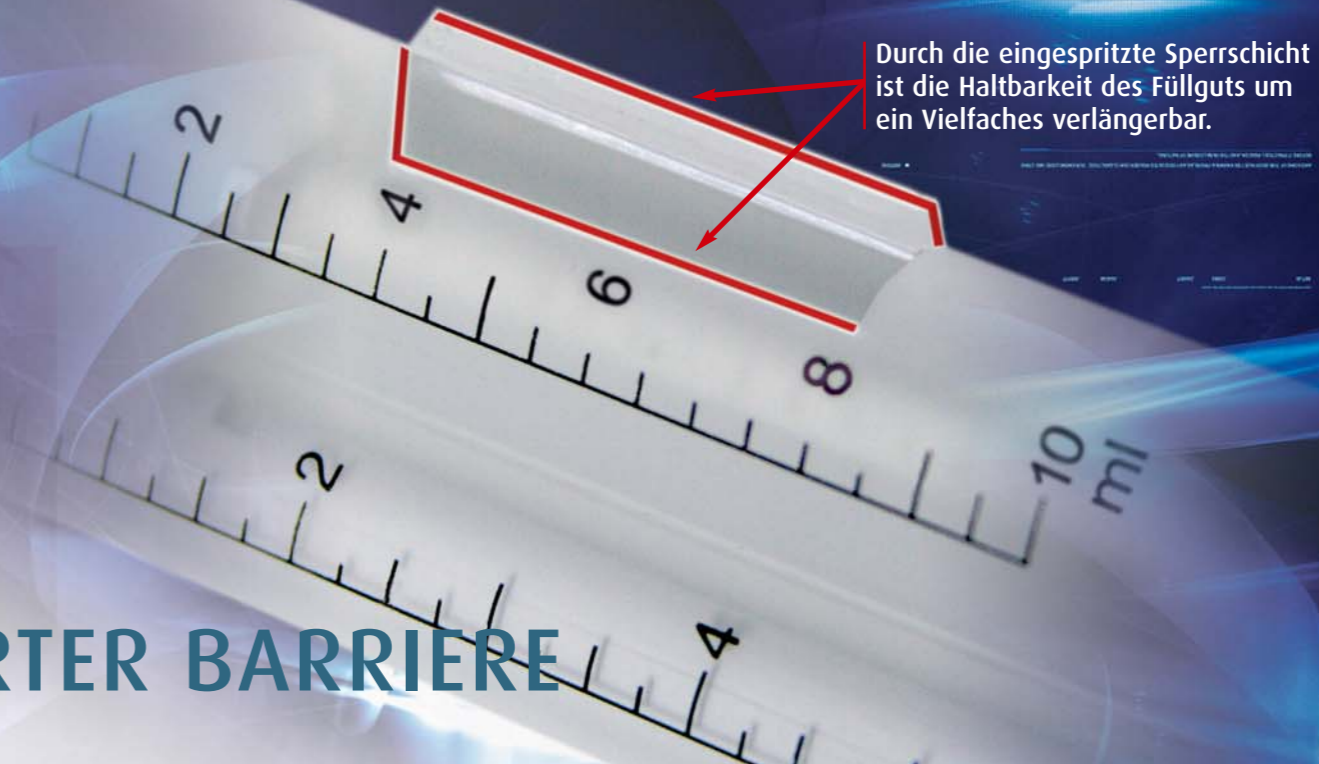


Barriereigenschaften mittels SEAL-Coinjections-Verfahren



**WIR HALTEN IHR
PRODUKT DICHT**





Durch die eingespritzte Sperrschicht ist die Haltbarkeit des Füllguts um ein Vielfaches verlängerbar.

SEAL-Coinjections-Verfahren der RIWISA AG

DICHTE VERPACKUNGEN DANK INTEGRIERTER BARRIERE



An die Qualität und Haltbarkeit verschiedener Produkte und Inhaltsstoffe werden heute grösste Ansprüche gestellt. So liegt denn auch die Forderung nach dichten Verpackungen auf der Hand. Dank dem neuen SEAL-Coinjections-Verfahren gewährleistet die RIWISA AG Kunststoffteile und Verpackungen mit einem optimalen Schutz des Füllguts.

Das SEAL-Coinjections-Verfahren ist eines von vielen Hightech-Verfahren der RIWISA AG Kunststoffwerke aus der Schweiz. Das Mehrschicht-Spritzgiessen bildet den Kern der Technik, mit der mehrere Barrieren aufgebaut werden können. Dabei erfolgt das Einspritzen zweier Komponenten durch eine Düse im SEAL-Coinjections-Verfahren. Die Barriere verringert das Eindringen von Umgebungsstoffen und Gasen bis zur H₂-Permeationreduktion oder das Entweichen von Gasen und Additiven des Füllguts um ein Vielfaches. Die Kunststoffprodukte sind dichter und garantieren einen hohen Schutz des Füllguts.

Der Einsatz ist vor allem dort zu empfehlen, wo empfindliche Pharmazeutika, leicht verderbliche Lebensmittel oder heikle Industrieprodukte verpackt werden müssen. Die Barriere-eigenschaften garantieren so eine längere Haltbarkeit der Produkte und erhalten die Qualität der Inhaltsstoffe.

Die verschiedenen Füllgüter stellen ganz unterschiedliche Anforderungen an die Verpackung. Dank einer fachmännischen Beratung und einem erfahrenen Engineering-Team können wir Ihr Kunststoffprodukt genau auf Ihre Bedürfnisse abstimmen und anpassen. Dabei sind unterschiedliche Wanddicken sowie Einfärbungen problemlos ausführbar.

Sind Sie an weiteren Informationen interessiert? Wir beraten Sie gerne.

Vorteile

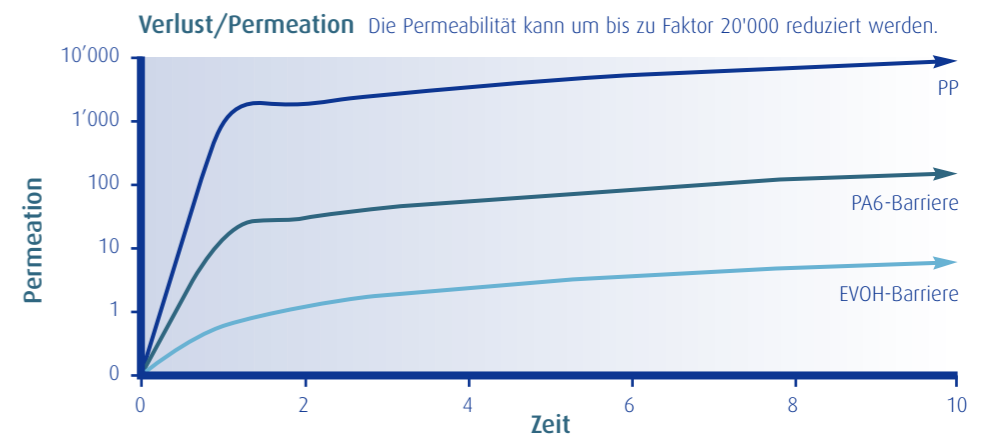
- Qualität von empfindlichen Pharmazeutika, verderblichen Lebensmitteln oder heiklen Industrieprodukten sind besser geschützt
- Längere Haltbarkeit
- Minimale Diffusion/Permeation
- Rückhalt von leicht flüchtigen Stoffen
- Stark reduziertes Eindringen von Umgebungsstoffen (bis hin zu H₂)
- Tiefere Teilpreise gegenüber alternativen Verfahren
- Kontaktmaterial zu Füllgut bleibt identisch

Anwendungsbereich

- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Medizintechnik
- Kosmetik
- Industrie

Technische Spezifikationen

Verringerung der Permeation	Um Faktor 20'000
Wandstärken	Ca. 0.7 bis 10 mm
Einfärbung	Transparente, farbige, transluzente und opake Produkte sind möglich
Produktdesign	Gemäss RIWISA Know-how





Ihre Ideen und unser Engineering-Know-how unterstützen den Markterfolg Ihrer Produkte. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir optimale Lösungen und setzen diese speditiv und kosteneffizient um. Für den anspruchsvollen Entwicklungsprozess wendet unsere Engineering-Division eine klare Methodik an und verfügt über umfassendes Fachwissen sowie breite Erfahrung.

Unser Dienstleistungspaket beinhaltet eine umfassende Betreuung der Produktidee, die Konstruktion des Produkts auf 3D-CAD, Analyse und Bewertung des Fehlerpotenzials (z.B. FMEA), Herstellung von Prototypen, Simulationen wie Moldflow-Studie, Computersimulationen der Funktionsicherheit sowie die Herstellung von professionellen Spritzguss-Werkzeugen für eine einwandfreie Produktion.

Dank unserer langjährigen Erfahrung und der vorgeschriebenen Zertifizierungen erfüllen wir alle gesetzlichen Anforderungen an die uns gestellten Aufgaben. RIWISA AG ist nach ISO 9001:2000, 13485:2000 zertifiziert.



Industry In der voll automatisierten Spritzerei der RIWISA AG werden Thermoplaste nach individuellsten Bedürfnissen hergestellt. Unser umfassendes Entwicklungs-Know-how sowie unsere moderne Infrastruktur ermöglichen es uns, komplexe Kunststoffteile und Baugruppen herzustellen und Sie bereits in der Designphase optimal zu unterstützen.

Consumer Verpackungen der RIWISA AG garantieren eine hygienisch einwandfreie Verpackung und saubere Präsentation Ihrer Produkte. Unser Produktionsprogramm umfasst die Herstellung von Polystyrolfolien mit bis zu drei Schichten, das Tiefziehen von Bechern für Molkerei- und Feinkostprodukte sowie das Spritzgiessen von Trinkbechern und Spezialprodukten unter BRC-Bedingungen.

Medical Im Medicalbereich produziert die RIWISA AG Medical Devices, Implantate und Disposables für eine weltweit tätige Kundschaft. Wir arbeiten mit modernsten Maschinen, nach streng geregelten Vorschriften der cGMP und unter Reinraumbedingungen der Klasse C.

RIWISA AG
Kunststoffwerke
CH-5607 Hägglingen
Tel. +41 (0)56 616 93 93
Fax +41 (0)56 616 93 30
info@riwisa.ch
www.riwisa.ch

